ALSafe by Altus Coating® le fruit de la Recherche & Développement d'Altus Coating en matière de solution d'hygiène et de sécurité sanitaire anti-bactérienne et anti-virale, présenté en avant-première à Luxe Pack Monaco.

AlSafe®, the result of Altus Coating's R&D efforts to find anti-bacterial, anti-viral hygiene and health and safety solutions, will be introduced in preview at Luxe Pack Monaco.

COMMUNIQUÉ DE PRESSE - 2021
Press release september 2021

ALTUS COATING, L'ALCHIMIE DU POLYMÈRE ET DU MATÉRIAU

Le créateur de vernis UV, laques UV et teintes : les solutions techniques, spécifiques, esthétiques, éthiques pour habiller la matière (plastiques, métaux, verres, matériaux bio-sourcés ou recyclés, papiers, cartons) est présent à Luxe Pack Monaco pour la 10ème fois. Les dirigeants y présenteront notamment AlSafe®, sa toute dernière innovation anti-microbienne et les solutions bio-sourcées.

Partenaire privilégié des industriels et donneurs d'ordre de l'univers de la cosmétique, de la parfumerie et du luxe, Altus Coating a initié dès 2020 une réflexion dans sa démarche agile d'innovation pour proposer à la demande et en complément de ses vernis UV, laques UV et teintes, un composant essentiel aux dispositifs pour l'hygiène et la sécurité des personnes. Celle-ci participe également à la prévention et réduction des polluants pour mieux protéger nos milieux naturels.

ALTUS COATING, THE ALCHEMY OF POLYMER AND MATERIAL

The creator of UV varnishes, UV lacquers and dyes - engineered, specialized, aesthetic, and ethical solutions for coating materials (plastics, metals, glass, bio-based or recycled materials, paper, cardboard) - is present at Luxe Pack Monaco for a 10th time. The company management will notably introduce their latest antimicrobial innovation, AlSafe®, as well as various bio-based solutions.

In 2020, as a preferred partner of manufacturers and clients in the world of cosmetics, perfumery and luxury, Altus Coating *began thinking ahead, as part of its agile approach to innovation, with the aim to offer, on demand, an essential component for personal hygiene and safety in devices, as a supplement to its UV varnishes, UV lacquers and dyes. The company also contributes to preventing or reducing pollutants to better protect our natural environments.*

ALSAFE® COMPOSANT ESSENTIEL TRANSPARENT, INCOLORE, POUR LA NON-PROLIFÉRATION DES CONTAMINANTS SUR LES SURFACES EN CONTACT AVEC LES MAINS.

Le vernis à séchage UV intègre les molécules qui détruisent les contaminants dans la durée. C'est un argument majeur pour les grands donneurs d'ordre qui - soucieux d'offrir hygiène et sécurité sanitaire à leurs clients - voient leurs produits manipulés à toute heure de la journée (mascara, poudrier, parfum, etc.).
La haute technicité des vernis à séchage UV pour la finition des contenants cosmétiques développée par Altus Coating depuis 2007, reposant sur une fine connaissance des polymères, était légitime pour anticiper en 2020 cette démarche de R&D en matière de bio-chimie. Aujourd'hui, elle lui permet de proposer une solution technique anti-microbienne capable de neutraliser bactéries et virus dès lors que les contaminants se posent sur le vernis, sans en affecter les propriétés esthétiques, spécifiques et éthiques des produits vernis.

En l'état actuel des recherches[1], le fait que le principe actif Alsafe® soit directement intégré dans les différentes formules de vernis développées par Altus Coating favorise la longévité de l'action. Seule une usure excessive[2] porterait atteinte à son activité dans le temps, bien au-delà de celle estimée, affichée sur l'emballage.

Cette innovation majeure dans l'industrie des vernis pour les objets utilisés dans la cosmétique et la parfumerie peut aussi s'envisager par la suite sur tout objet nécessitant une neutralisation bactérienne et virale ! Nos objets du quotidien devront toujours plus nous protéger.

UNE SOLUTION PLUS RESPECTUEUSE DE L'ENVIRONNEMENT

La solution Alsafe® permettrait également de réduire considérablement l'usage de solutions désinfectantes au rôle avéré dans la dissémination des COV (composés Organiques Volatiles) dans l'atmosphère.
Cette technologie est compatible avec l'utilisation de vernis biosourcé.

Les principes actifs de AlSafe® ne contiennent pas de nano-particules. Ils répondent aux exigences règlementaires et sont listés sur la Biocidal Products Regulation BPR, REACH. Ils ne contiennent pas de SVHC, ne sont pas des perturbateurs endocriniens. Ils sont considérés comme Food Contacts Substances FCS par la Food and Drug Administration (US)/
L'emballage traité avec Alsafe® pourra suivre son cycle de traitement et de recyclabilité

Les premiers tests de faisabilité, compatibilité, stabilité, efficacité et vieillissement enregistrés en laboratoire en 2021 encouragent Altus Coating à présenter AlSafe© aux visiteurs professionnels de Luxe Pack Monaco.

Dans le contexte de sa démarche d'innovation agile, Altus Coating travaille avec chaque industriel et donneur d'ordre pour étudier l'adaptation de cette nouvelle technologie AlSafe® dans ses propres domaines de packaging (pelliculage, flexographie, sérigraphie) et sur différents supports (plastiques, métaux, verres) avec finition (brillante, mate, etc.).
La réalisation d'essais techniques in situ chez le client est partie intégrante de sa démarche qualité.

ALTUS COATING, UN ADN FORTEMENT MARQUÉ PAR SON ENGAGEMENT RSE

Spécialisée dès son origine dans le domaine de la chimie des polymères à réticulation UV, aux performances techniques et esthétiques indéniables, Altus Coating a anticipé ce faisant les nécessaires économies d'énergie : le rayonnement remplaçant la convection.

Choisissant de s'inscrire dans une démarche de progrès dès 2016, Altus Coating obtient rapidement la norme ISO9001. En 2018, Altus Coating engage une démarche environnementale et sociétale en s'inspirant de la norme ISO 26000 en partenariat avec l'Afnor, avec sa 1ere certification E-RSE engagée. Celle-ci lui permettra ensuite d'obtenir une médaille d'argent Ecovadis puis la médaille d'or en 2020.

Signataire de la charte « Responsible Care » en 2018, lauréate du Trophée RSE des entreprises de la région Bourgogne Franche Comté en 2019, Altus Coating n'a de cesse d'améliorer sa performance.

Dans son quotidien d'industriel responsable, Altus Coating a choisi de limiter son empreinte environnementale : en mettant en œuvre avec ses clients une collaboration participative sur des projets de développement de produits plus respectueux de l'environnement, en limitant les COV (Composés Organiques Volatils), les consommations d'énergie lors de leur mise en œuvre et en utilisant des substances biosourcées, notamment pour les vernis « haut extrait Sec » une innovation nominée au Luxe Pack Green en 2019.

(1) Les tests ont été réalisés sur les bactéries E.Colis et S.Aureus et pour le moment avec le Coronavirus E229 qui présente de grandes similitudes avec le virus SARS-CoV-2 responsable du Covid-19, ceux avec le virus provoquant le Covid-19 sont interdits pour les laboratoires commerciaux.
(2) Le cahier des charges propre à chaque objet évolutif en fonction de sa forme géométrique, de son utilisation, etc. avec une application de vernis plus ou moins épais, induit une usure de surface plus ou moins rapide.

ALSAFE®, A CLEAR, COLORLESS ANTIMICROBIAL COMPONENT, ESSENTIAL FOR THE NON-PROLIFERATION OF CONTAMINANTS ON SURFACES IN CONTACT WITH HANDS.

UV-cured varnish contains special molecules that destroy contaminants over time. This is a key selling point for major clients who are eager to offer hygiene and health safety to their customers, as they see their products being handled all day long (mascara, powder compact, perfume, etc.).
The high technology behind UV-dried varnishes for finishing cosmetic containers, developed by Altus Coating since 2007, based on in-depth polymer knowledge, was a legitimate reason to plan this R&D endeavor in bio-chemistry in 2020. Today, this allows the company to offer an engineered antimicrobial solution capable of neutralizing bacteria and viruses as soon as the contaminants land on the varnish, without affecting the aesthetic, specialized, or ethical properties of the coated products.

A MORE ENVIRONMENTALLY FRIENDLY SOLUTION

The AlSafe® solution would also significantly reduce the use of disinfectant products, which have been proven to play a role in the release of VOCs (Volatile Organic Compounds) into the atmosphere. This technology is compatible with the use of bio-based varnish.
The active ingredients of AlSafe® do not contain nanoparticles. These ingredients meet regulatory requirements and are listed on the Biocidal Products Regulation, BPR (REACH). They do not contain SVHC substances and are not endocrine disruptors. They are considered Food Contact Substances (FCS) by the Food and Drug Administration (USA).
Packaging treated with AlSafe® can follow its normal processing/recycling cycle.

THE INITIAL FEASIBILITY, COMPATIBILITY, STABILITY, EFFICIENCY AND AGING TEST RESULTS RECORDED IN THE LABORATORY IN 2021 HAVE ENCOURAGED ALTUS COATING TO SHOWCASE ALSAFE® TO PROFESSIONAL VISITORS AT LUXE PACK MONACO.

In the context of its agile innovation approach, Altus Coating works with each manufacturer and customer to look for ways to adapt this new AlSafe® technology to its own packaging techniques (lamination, flexography, screen printing) and to various substrates (plastics, metals, glass) with various finishes (gloss, mat, etc.). In-situ testing carried out at the customer's premises is an integral part of the company's quality approach. approach.

ALTUS COATING, A COMPANY WITH STRONG CSR COMMITMENT IN ITS DNA

Specialized from its inception in the field of UV-crosslinked polymers, whose technological and aesthetic performance is undeniable, Altus Coating anticipated the required energy savings: convection was replaced with radiation. Choosing to adopt a progressive development approach as early as 2016, Altus Coating quickly attained the ISO-9001 standard. In 2018, Altus Coating took an environmental and societal approach, based on the ISO-26000 standard in partnership with Afnor, with its first E-CSR certification initiated. This then allowed the company to win an Ecovadis silver medal, followed by a gold medal in 2020.

As a signatory of the "Responsible Care" charter in 2018, and winner of the CSR Trophy for companies in the Bourgogne Franche Comté region in 2019, Altus Coating continues to improve its performance.

In its daily activities as a responsible manufacturer, Altus Coating has chosen to minimize its environmental footprint: through participatory collaboration with its customers on the development of products that are more environment-friendly, by reducing VOCs (Volatile Organic Compounds) and limiting energy consumption during their implementation, and by using bio-based substances, in particular for "high dry extract" varnishes, an innovation nominated at the Luxe Pack Green in 2019.

(1) The tests were carried out on the bacteria E. Colis and S. Aureus and, for the time being, with the Coronavirus E229, which shows great similarities with the SARS-CoV-2 virus, responsible for the Covid-19; tests on the virus causing the Covid-19 disease are prohibited in commercial laboratories. (2) The specifications specific to each object, which vary according to its geometric shape, its use, etc., with varnish application of varying thickness, induce surface wear that is more or less rapid.

A propos d'Altus Coating

Entreprise industrielle familiale et indépendante, créée en 2007 en Bourgogne-Franche Comté par Lucien et Eric Pertus, Altus Coating, labellisée « Jeune Entreprise Innovante » en 2010, a - dès son origine - résolument choisi de se placer dans une démarche agile d'innovation et de coopération avec ses clients industriels et les principaux donneurs d'ordre de l'univers de la cosmétique.

C'est dans cette optique que Altus Coating crée ses vernis qui offrent des réponses ciblées en adéquation avec un cahier des charges et des solutions environnementales. La complexité de chaque problème technique est gérée par une équipe pluridisciplinaire de son laboratoire R&D.

L'équipe compte à ce jour 14 personnes, enrichie d'un ecosystème performant, et enregistre une progression constante de son chiffre d'affaires de l'ordre de 15% par an, s'établissant à 3,7 M€ pour le dernier exercice.

About Altus Coating

As an independent family-owned manufacturing company, created in 2007 in Bourgogne-Franche Comté by Lucien and Eric Pertus, Altus Coating, labeled as a "Young Innovative Company" in 2010, has - since its inception - resolutely chosen to adopt an agile approach to innovation and to cooperation with its industrial customers and main clients in the cosmetics world.

It is with this mindset that Altus Coating creates its varnishes, which provide targeted responses in line with specifications, as well as environmental solutions. The complexity of each technical problem is managed by a multidisciplinary team from its R&D laboratory.

The team is currently comprised of 14 people, supported by an efficient ecosystem, and shows a steady revenue increase of around 15% per year, amounting to €3.7 million for the last fiscal year.

LUXEPACK MONACO
STAND DB14

Contact presse : Nataly Joubert
+33 (06) 09 42 25 94
nataly.joubert@gmail.com

ALTUS COATING®
Le créateur de vernis UV

ZI Les Plaines 301 Rue du 19 Mars 1962
39570 Courlaoux - France

www.altuscoating.fr

AVANT / BEFORE

APRÈS / AFTER

ALSafe®
by Altus Coating